**附件 ：**

 **产品技术参数及商务要求**

**1、技术参数要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 产品名称 | 参数要求 | 数量 |
| **AED** | 1.机器自身具备便携把手，便于携带。 重量≤2.6kg（含电极片和电池）便于公共场所携带使用。2.提供中英文双语语音提示，可一键快速切换中英文，无需重新启动。★3.不小于 5 英寸彩屏，屏幕分辨率不低于 780×480，有清晰的动画指导贴放多功能电极片，心肺复苏（CPR)等操作，提高对普通施救人员的操作指导、准确施救。（提供所投产品的说明书佐证），为确保及时除颤，在需要除颤时，除颤按钮必须有醒目的闪烁提示。★4能够根据环境光强度自动调节屏幕显示亮度，适应野外强光环境下使用。（提供所投产品的说明书佐证）★5.为保障产品稳定性，本次所投产品必须为上市一年以上（含一年）产品，以产品注册证批准日期为准，且所投产品须2024年9月份（含9月）以后生产。★6.智能环境除噪：根据环境自动调整音量，适应急救现场嘈杂环境下使用。（提供所投产品的说明书佐证）7.在 CPR 仅按压过程中持续提供操作指导和剩余按压次数提示。8.除颤采用双相波技术，除颤波形：双相指数截断波形（BTE），具备自动阻抗补偿功能。★9.能量可递增，首次除颤没有消除室颤时，第二次和第三次电击自动使用更高级别能量，成人最大除颤能可达 360J 。（提供所投产品的说明书佐证）10.支持成人/小儿模式，且模式可一键切换。切换后机器根据选择的病人类型自动切换提示信息、除颤能量和CPR 按压模式。★11.从开机到充电至 200J 能量准备放电的时间≤8秒。 （提供所投产品的说明书佐证）12.抗冲击/跌落性能：具备优异的抗冲击/跌落性能，机器六面均可承受≥1.5m 跌落冲击。13.防水防尘性能：具备良好的防水防尘性能，防水防尘级别 IP55。★14.工作温度范围：满足 -5℃ ～ 50℃，且从室温环境下进入-20℃环境后，至少能工作60 分钟。（提供所投产品的说明书佐证），工作湿度范围 5~95%，非冷凝。15.具备自检功能：具备每日、每周、每月、每季度的设备自检和用户手动自检，可及时判断机器状态是否正常；自检反馈：根据自检结果，红灯/绿灯显示设备状态，不开机情况下可提示故障。16.数据存储：可存储 ECG 波形数据、事件数据、录音数据、急救数据（须有急救时间、CPR 持续时间、放电次数等要素）等，可存储不少于 880 份自检报告。17数据导出：支持USB接口，可通过外部USB闪存设备导出抢救记录数据。18具备录音功能，可保存 60分钟抢救现场录音，便于事件回溯。★19.有心律分析数据库支撑，设备可除颤节律分析算法性能应包含以下评测数据库：CU数据库、VFDB数据库、MIT-BIH 数据库、NST数据库。（提供所投产品的说明书佐证）★20.单副电极片质保期5年，主机设备质保期8年，电池质保期5年，可以支持≥350 次200J 电或≥200 次 360J 放电。（提供所投产品的说明书佐证)★21立式柜机：机箱尺寸：150\*36\*20（cm）；下柜带双层储存功能；柜表处理：室内静电喷粉；门锁形式：无锁、磁铁自吸；报警功能：声光报警；供电方式：9v电池；透明窗户材质：3.0亚克力板；机箱材质：1.0冷轧钢板。 | **9台** |
|  |  |  |

**2、商务要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 符号标识 | 商务要求名称 | 商务要求内容 |
| 1 | ★ | 交货时间 | 自合同签订之日起7日 |
| 2 | ★ | 交货地点 | 采购人指定 |
| 3 | ★ | 支付方式 | 分期付款 |
| 4 | ★ | 付款进度安排 | 签订合同后，货物送到甲方指定地点，经验收合格后，支付合同款总额95%，使用满12个月后支付剩余合同总额5%。 |
| 5 | ★ | 验收、交付标准和方法 | 采购人将严格按照政府采购相关法律法规、《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）、《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22号）及采购文件的质量要求和技术指标、成交供应商的响应文件及承诺以及合同约定标准组织相关部门或单位进行验收 |
| 6 | ★ | 质保、服务及售后 | 1、服务：合同签订生效之日起，3年内中标供应商应根据采购人要求随时免费提供现场急救人员设备使用培训。2、每年提供至少2次设备巡检维护及保养，并提供纸质书面巡检报告；7\*24小时提供设备的人员技术服务。3、质保期内，电话指导不能排除故障的，供应商应在接到通知后 4小时内响应到场，完成维修或更换，并承担修理调换的费用；如货物经供应商3次维修仍不能达到本项目要求的质量标准，视作供应商未能按时交货，采购人有权退货并追究供应商的违约责任。货到现场后由于采购人保管不当造成的问题，供应商亦应负责修复,但费用由采购人负担。4、货物到达安装现场后，成交供应商接到采购人通知后5日内到达现场组织安装、调试，达到正常运行要求，保证采购人正常使用。所需的费用包括在投标总价格中。 5、备件送达期限：在设备的使用寿命期内，中标供应商应保证国内不超过7天。终身零配件供应：投标人应保证设备停产后的备件供应保证≥10年，并以优惠的价格提供该设备所需的维修零配件。 |